

# Инструкция по эксплуатации

## Механического листогиба компании Van Mark, Серии Industrial

(IT 6, IT 8, IT 10, IT 12, IT 14)



### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70

Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12

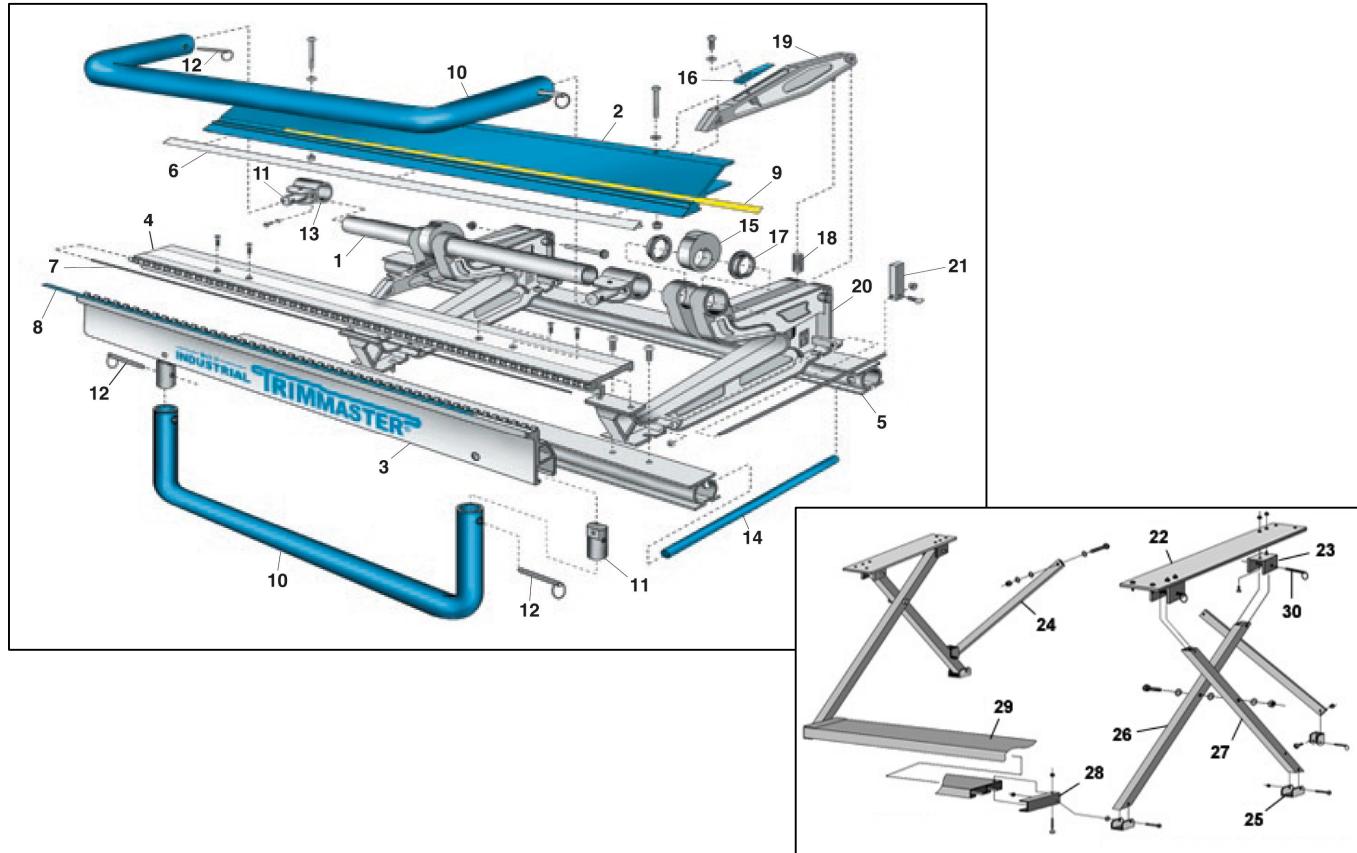
**Единый адрес:** vnk@nt-rt.ru

**Веб-сайт:** [www.vanmark.nt-rt.ru](http://www.vanmark.nt-rt.ru)

## 1. Основные технические характеристики моделей:

| Модель                                       | IT 6 | IT 8 | IT 10 | IT 12 | IT 14 |
|--|------|------|-------|-------|-------|
| Рабочая длина, м                             | 2    | 2,6  | 3,2   | 3,8   | 4,4   |
| Толщина стали, σ <sub>в</sub> < 400 Мпа), мм | 1    | 1    | 1     | 1     | 1     |
| Алюминий, мм                                 | 1,5  | 1,5  | 1,5   | 1,5   | 1,5   |
| Глубина подачи, мм                           | 380  | 380  | 380   | 380   | 380   |
| Кол-во прижимов                              | 9    | 9    | 11    | 13    | 15    |
| Масса, кг                                    | 54   | 67,1 | 79,8  | 93,4  | 106,6 |

## 2. Список элементов станка серии Industrial:



Список деталей, специфичных для различных моделей станка.

| Обоз. на рис. | Описание                            | Артикул |      |      |      | Шт. в уп. |
|---------------|-------------------------------------|---------|------|------|------|-----------|
|               |                                     | IT8     | IT10 | IT12 | IT14 |           |
| 1             | Поворотная балка                    | 4403    | 4404 | 4405 | 4406 | 1         |
| 2             | Прижимная балка                     | 3689    | 3690 | 3691 | 3692 | 1         |
| 3             | Гибочная балка с виниловой вставкой | 3695    | 3696 | 3697 | 3698 | 1         |
| 4             | Основная балка                      | 4114    | 4115 | 4116 | 4117 | 1         |
| 5             | Опорная балка                       | 4124    | 4125 | 4126 | 4127 | 1         |
| 6             | Стальная накладка прижимной балки   | 4543    | 4544 | 4545 | 4546 | 1         |
| 7             | Штифт петли                         | 4062    | 4063 | 4064 | 4065 | 1         |

Список деталей, общих для всех моделей серии Mark IV Trimmaster Industrial:

| Обозначение | Описание | Артикул | Кол-во в |
|-------------|----------|---------|----------|
|-------------|----------|---------|----------|

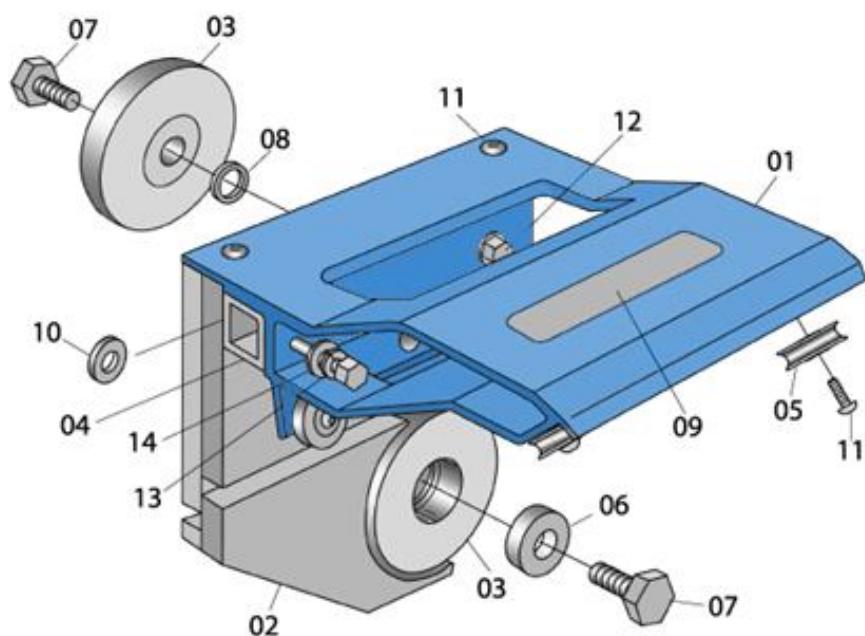
| на рисунке |                                    |      | уп., шт |
|------------|------------------------------------|------|---------|
| 8          | Виниловая вставка гибочной балки   | 3909 | 2       |
| 9          | Линейка                            | 4765 | 1       |
| 10         | Ручка                              | 4831 | 1       |
| 11         | Соединительная вставка ручки       | 3906 | 2       |
| 12         | Фиксирующий штифт                  | 3655 | 2       |
| 13         | Кронштейн ручки поворотной балки   | 4107 | 2       |
| 14         | Транспортировочная ручка           | 3943 | 2       |
| 15         | Прижимной эксцентрик               | 4801 | 1       |
| 16         | Клиновидная подкладка              | 3905 | 7       |
| 17         | Втулка кронштейна поворотной балки | 3901 | 2       |
| 18         | Пружины кронштейна прижимной балки | 3902 | 4       |
| 19         | Кронштейн прижимной балки          | 3904 | 1       |
| 20         | Кронштейн поворотной балки         | 3903 | 1       |
| 21         | Ограничитель подачи листа          | 3965 | 2       |
| 22         | Опорная плоскость стойки           | 4844 | 1       |
| 23         | Кронштейн опорной плоскости        | 4845 | 1       |
| 24         | Распорная скоба                    | 4846 | 1       |
| 25         | Кронштейн опоры стойки             | 4847 | 1       |
| 26         | Передние опоры стойки              | 4848 | 1       |
| 27         | Задние опоры стойки                | 4849 | 1       |
| 28         | Кронштейн напольной платформы      | 4851 | 1       |
| 29         | Напольная платформа                | 4852 | 1       |
| 30         | Фиксирующий стержень               | 2715 | 1       |
| -          | Ремонтный комплект                 | 3910 | 1       |

**Состав ремкомплекта:**

| Обозначение на рисунке | Описание                           | Артикул | Кол-во в уп., шт |
|------------------------|------------------------------------|---------|------------------|
| 8                      | Виниловая вставка гибочной балки   | 3909    | 2                |
| 12                     | Фиксирующий штифт                  | 3655    | 4                |
| 16                     | Клиновидная подкладка              | 3905    | 15               |
| 18                     | Пружины кронштейна прижимной балки | 3902    | 4                |

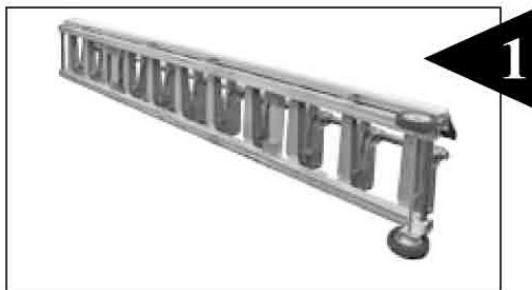
**Запасные детали к роликовому ножу TrimCutter:**

| Обозначение на рисунке | Описание                        | Артикул | Кол-во в уп., шт |
|------------------------|---------------------------------|---------|------------------|
| 01                     | Ручка                           | 4021    | 1                |
| 02                     | Корпус                          | 4006    | 1                |
| 03                     | Ножевой ролик                   | 4055    | 1                |
| 04                     | Дистанционная вставка           | 4008    | 1                |
| 05                     | Направляющий ролик              | 4026    | 1                |
| 06                     | Подшипник ножевого ролика       | 4066    | 1                |
| 07                     | Крепежный болт ножевого ролика  | 4057    | 1                |
| 08                     | Дистанционная прокладка ролика  | 4058    | 1                |
| 09                     | Наклейка                        | 4067    | 1                |
| 10                     | Прокладка дистанционной вставки | 4011    | 1                |
| 11                     | Шестигранный винт 1/4-20x5/8"   | 2019    | 1                |
| 12                     | Шестигранный винт 1/4-20x13/4"  | 2046    | 1                |
| 13                     | Шайба пружинная 1/4             | 2500    | 1                |
| 14                     | Шайба плоская 1/4               | 2510    | 1                |



### 3. Порядок сборки листогиба серии Industrial.

#### Установка опоры.



Осторожно положить листогиб гибочной балкой вверх



Разложить опору и поставить рядом со станком



Установить нижнюю часть опоры в пазы и зафиксировать штифтами



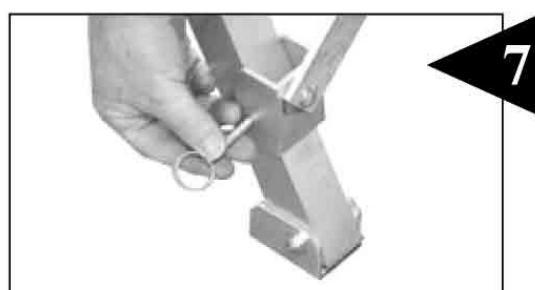
Установить переднюю часть опоры в пазы и зафиксировать штифтами



Осторожно поднять станок



Опустить распорные планки



Закрепить штифтами распорные планки на опоре



Пользуйтесь опорной площадкой при гибке изделий.

## Установка ручек.

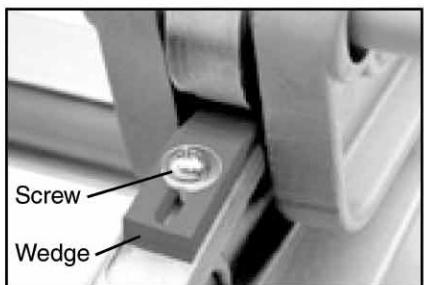


Распаковать коробку и насадить ручки на бобышки, расположенные на поворотном валу прижимной балки. Закрепить штифтами.



Насадить ручки на бобышки, расположенные снизу гибочной балки. Закрепить штифтами.

## Регулировка прижима.



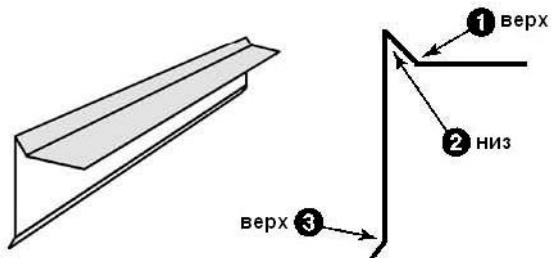
**Зажим материала осуществляется поворотом запорной ручки от себя. Внимание! Не прикладывайте чрезмерных усилий при зажатии заготовки. Это может привести к поломке станка.**

Станки VanMark поставляются с предварительной заводской регулировкой прижима, однако в случае необходимости позволяют провести дополнительную регулировку на месте. Для этого необходимо нарезать небольших кусков металла, с которым планируется работать в дальнейшем и зажать их прижимной балкой, разместив напротив каждой прижимной станции. Если, при вытягивании рукой, какой-нибудь из кусков металла свободно выходит, значит требуется регулировка прижима соответствующей прижимной станции. Для этого требуется поднять прижимную балку, ослабить винт клиновидной подкладки и сместить подкладку в сторону эксцентрика. После этого винт следует затянуть.

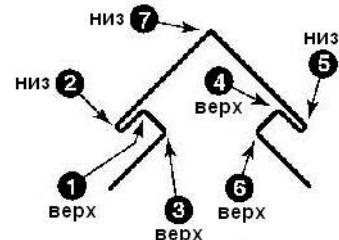
#### 4. Примеры профилей

ПРИМЕЧАНИЕ: Понятия «ВЕРХ» и «НИЗ» относятся к окрашенной или обработанной стороне заготовки, находящейся в станке.

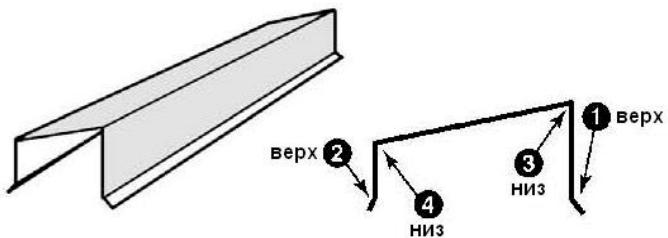
1. Отлив



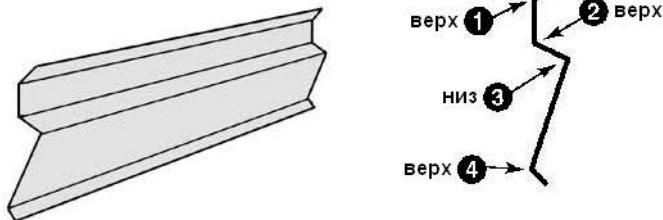
6. Наружный угол



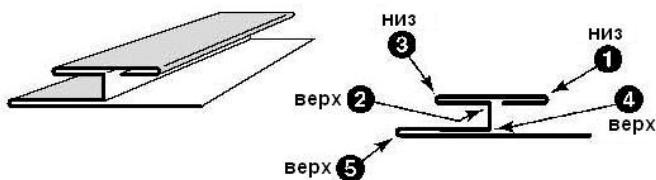
2. Карнизная защита



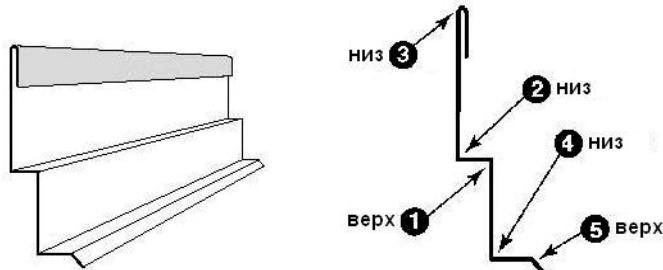
7. Задний фартук кровли



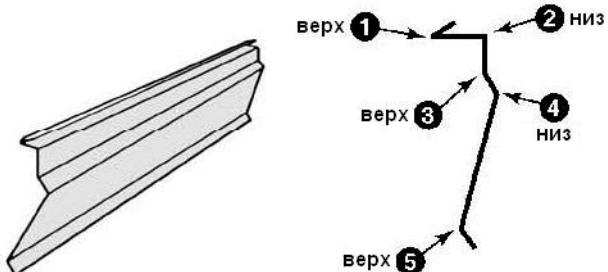
3. Выносной карниз



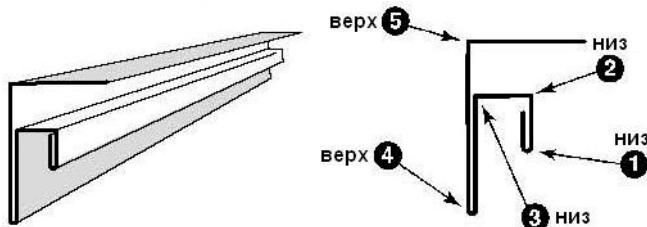
8. Облицовочный бордюр



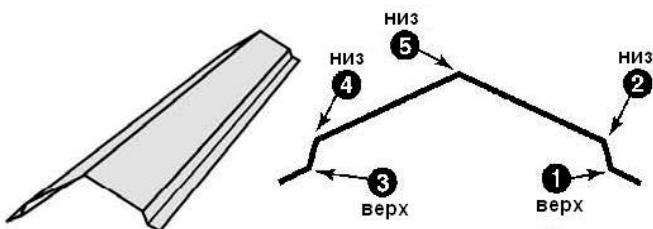
4. Отлив цокольный



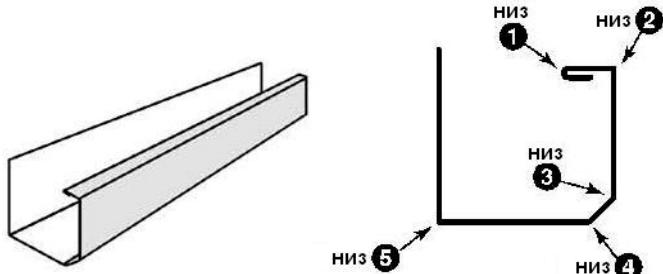
9. Внутренний угол



5. Конек



10. D-образный желоб



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70  
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12

**Единый адрес:** vnk@nt-rt.ru

**Веб-сайт:** www.vanmark.nt-rt.ru